

II РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»

Утверждено

региональным центром по компетенции

_____ (название центра)

Протокол № _____ от _____

Главный эксперт:

Сави

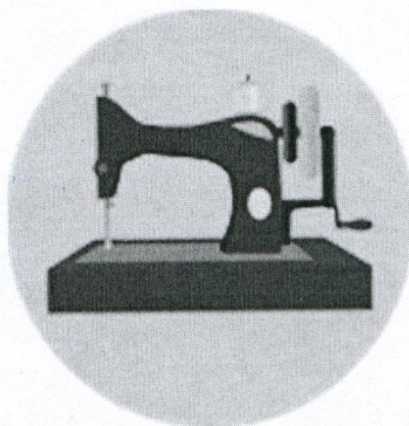
Савинкова О.В.

(подпись)

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Портной



Оренбург 2018

1. Описание компетенции.

1.1.Актуальность компетенции

На территории Оренбургской области профессия портной востребована и пользуется популярностью. Выпускники трудоустраиваются на предприятия г. Новотроицка ООО "Уральская сталь", ул.Заводская, 1, и г.Орска ООО "Мануфактурная лавка"ул.Советская, 66

Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.	Контакты
ООО "Уральская сталь", ул.Заводская, 1, г.Новотроицк, Оренбургская обл., Россия, 462353;	Телефоны и факсы тел.: +7 (3537) 66–20–60, +7 (3537) 66–20–86, +7 (3537) 66–21–53, +7 (3537) 66–66–07; факс: +7 (3537) 66–22–80; тел.: +7 (3537) 66–20–75; тел.: +7 (3537) 66–23–33;
462422, Оренбургская область, Россия, Орск, ул.Советская, 66	Адрес электронной почты Адрес электронной почты отдела кадров Официальный сайт mlavka-56.ru 8(3537)26-65-21,8(3537) 26-79-40

При всём многообразии готовых вещей всегда хочется чего-то особенного. Все мы хотим выглядеть в глазах окружающих красиво и модно. А зависит это во многом от людей, чья профессия называется «портной». И действительно, недаром говорят, что «встречают по одежке»

Портной – творческая и набирающая все большую популярность профессия на рынке труда в сфере оказания услуг населению. В профессии портного можно выделить ряд специализаций: специалист по пошиву верхней одежды, легкой одежды, изделий из кожи, меха и др. Все, что мы надеваем, сшито человеком, чья профессия называется «портной». Потому абсолютно все без исключения имеют дело с продукцией, вышедшей из-под умелых рук этих мастеров. Портной – профессия распространенная, нередкая и почетная. Хороший портной может преобразить человека, изменить его имидж и облик, из обычной женщины сделать красавицу или скрыть недостатки фигуры у начавшего полнеть мужчины.

1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Студенты	Специалисты
Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 770 (ред. от 09.04.2015) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной" (Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29655)	Профессиональный стандарт «Портной» (утвержден приказом Минтруда России № 1051н от 21.12.2015)
Постановление Минтруда РФ от 30.07.2002 №47 «Об утверждении	

Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство» параграф 50 - 55 «Портной»	

1.3. Требования к квалификации

Требования к квалификации участника по компетенции «Портной»

Студенты	Специалисты
знать: - форму деталей кроя; - названия деталей кроя; - определение долевой и уточной нити; - волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - виды технологической обработки изделий одежды; уметь: - сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; - заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; - пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; - соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах; - применять современные методы обработки швейных изделий; - читать технический рисунок; - пользоваться инструкционно-технологическими картами; Квалифицированный портной должен иметь практический опыт: - изготовления швейных изделий; работы с эскизами; - распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;	знать: - Виды применяемых материалов: текстильные, нетканые и трикотажные полотна, натуральные мех и кожа, подкладочные и приклад, их основные свойства . - Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве головных уборов со сложными отделками из различных материалов Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения -Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий со сложными отделками из различных материалов. - Способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий со сложными отделками из различных материалов. - Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении одежды. Трудовые действия - Подготовка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа - Выполнение работ по мелкому ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в

- определения свойств применяемых материалов; - работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; - выполнения влажно-тепловых работ;	- обработке материалов по индивидуальным заказам - Выполнение работ по среднему ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам -Осуществление внутривидеоконтроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам -

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания (студенты)

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу и декорировать блузу элементами аппликации и отделочными материалами за 4 часа.

Летняя женственная блуза свободного силуэта с цельнокроеными рукавами и без воротника. На полочке выполнены рельефы от плеча и до бокового шва. Длина блузы по середине спинки – 65 см. На пинке выполнен средний шов.

Горловина на полочке в форме «лодочки». Горловина обработана обтачкой шириной 4 см.

Рукава короткие, цельнокроеные. Низ рукавов обработан швом в подгибку с открытым срезом. Низ блузы обработан швом в подгибку с закрытым срезом (ширина 2 см).

Технический рисунок модели блузы



Вид модели спереди

Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Перед	3 деталь
2.	Спинка	2 детали
3.	Обтачка горловины спинки	1 деталь
4.	Обтачка горловины полочки	1 деталь

2.1. Краткое описание задания (специалисты)

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу и декорировать блузу элементами аппликации и отделочными материалами за 4 часа.

Летняя женственная блуза свободного силуэта с цельнокроеными рукавами и без воротника, на полочке выполнен декоративный разрез. от горловины. От плечевого шва полочки до бокового шва расположены рельефы. Длина блузы по середине спинки – 65 см. На пинке выполнен средний шов.

Горловина на полочке в форме «лодочки». Горловина обработана обтачкой шириной 4 см.

Рукава короткие, цельнокроеные. Низ рукавов обработан швом в подгибку с открытым срезом. Низ блузы обработан швом в подгибку с закрытым срезом (ширина 2 см).

Технический рисунок модели блузы



Вид модели спереди

Спецификация деталей кроя

№	Наименование детали	Количество деталей
5.	Перед	3 деталь
6.	Спинка	2 детали
7.	Обтачка горловины спинки	1 деталь
8.	Обтачка горловины полочки	1 деталь

2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Время на выполнение задания: 4 часа

Категория участника	Наименование и описание модуля	День	Время	Результат
Студент	1.Модуль Изготовление блузы	Первый день	3ч	Пошитая блуза
	2.Модуль Декорирование блузы	Первый день	1ч	Пошитая блуза с декором
Специалист	1.Модуль Изготовление блузы	Первый день	3ч	Пошитая блуза
	2.Модуль Декорирование блузы	Первый день	1ч	Пошитая блуза с декором

2.3.Последовательность выполнения задания.(Студенты)

Технологическая карта : « Пошив блузки»		
Модуль 1 «Изготовление блузы»		
№ п/п	Название операций	Технология выполнения
1	<i>Проверка деталей кроя</i>	Детали кроя: полочка – 3дет., спинка - 2 дет., обтачка - 2 дет.
2	<i>Обработка рельефных швов на полочке.</i>	Стачать рельефные швы – швом шириной 10 мм. Обметать срезы, заутюжить .
3	<i>Обработка среднего шва спинки.</i>	Стачать средний шов спинки - швом шириной 10 мм. Обметать срезы, заутюжить .
4	<i>Обработка боковых, плечевых швов.</i>	Стачать боковые, плечевые швы – швом шириной 10 мм. Обметать плечевые и боковые срезы, заутюжить на спинку.
3	<i>Обработка обтачек</i>	Дублировать обтачку, стачать части обтачек – обметать внешний срез.
4	<i>Обтачивание горловины</i>	Обтачать горловину обтачкой , настроить на обтачку швом шириной 1-2 мм .
5	<i>Выметывание канта</i>	Выметать кант, приутюжить, закрепить над плечевыми швами.
6	<i>Обработка низа рукава</i>	Низ рукава обметать, обработать швом в подгибку с открытым срезом. 2см.
8	<i>Обработка низа изделия</i>	Низ изделия обработать швом в подгибку с закрытым срезом. 2см.
9	<i>ВТО изделия</i>	Готовое изделие отутюжить
2.Модуль «Декорирование блузы»		
1	<i>Декорирование изделия</i>	Декорировать изделия клеевыми аппликациями, стразами, бусинами, тесьмой. (от 2 до 4элементов)
2	<i>ВТО изделия</i>	Готовое изделие отутюжить и одеть на манекен

2.3.1. Последовательность выполнения задания. (Специалисты)

Технологическая карта : « Пошив блузки»		
Модуль 1 «Изготовление блузы»		
№ п/п	Название операций	Технология выполнения
1	<i>Проверка деталей кроя</i>	Детали кроя: полочка – 3дет., спинка - 2 дет., обтачка - 2 дет.,
2	<i>Обработка рельефных швов на полочке.</i>	Стачать рельефные швы – швом шириной 10 мм. Обметать срезы, заутюжить .
3	<i>Обработка среднего шва спинки.</i>	Стачать средний шов спинки - швом шириной 10 мм. Обметать срезы, заутюжить .
4	<i>Обработка боковых, плечевых швов.</i>	Стачать боковые, плечевые швы – швом шириной 10 мм. Обметать плечевые и боковые срезы, заутюжить на спинку.
3	<i>Обработка обтачек</i>	Дублировать обтачку, стачать части обтачек – обметать внешний срез.
4	<i>Обтачивание горловины</i>	Обтачать горловину и декоративный разрез на полочке обтачкой и настроить на обтачку швом шириной 1-2 мм .Выполнить надсечку в углу разреза.
5	<i>Выметывание канта</i>	Выметать кант, приутюжить, закрепить над плечевыми швами.
6	<i>Обработка низа рукава</i>	Низ рукава обметать, обработать швом в подгибку с открытым срезом. 2см.
8	<i>Обработка низа изделия</i>	Низ изделия обработать швом в подгибку с закрытым срезом. 2см.
9	<i>ВТО изделия</i>	Готовое изделие отутюжить
2.Модуль «Декорирование блузы»		
1	<i>Декорирование изделия</i>	Декорировать изделия клеевыми аппликациями, стразами, бусинами, тесьмой. (от 2 до 4элементов)
2	<i>ВТО изделия</i>	Готовое изделие отутюжить и одеть на манекен

2.4. Критерии оценки выполнения задания

Максимальное количество баллов, которое может получить участник – 100 баллов (за первый модуль - 70 баллов, за второй – 30 баллов). Распределение баллов по видам работы:

Критерии	Шкала оценки		Наивысший балл
	Объективные	Субъективные	
1 модуль			
Последовательность обработки блузы	5	5	10
Выполнение внутренних швов	5	5	10
Выполнение краевых швов	5	5	10
Выполнение ВТО	5	10	15
Соблюдение заданных параметров	10	-	10
Содержание рабочего места	5	-	5
Соблюдение техники безопасности	10	-	10
Всего:			70
2 модуль			
Композиция	-	15	15
Цветовое решение	-	5	5
Аккуратность	-	5	5
Соблюдение техники безопасности	5	-	5
Всего:			30
Итого:			100

3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов для участника:

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА				
Оборудование, инструменты, ПО				
<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Тех. характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт</i>	<i>Ед. измерения</i>	<i>Кол-во</i>
1	Рабочий стол с гладкой поверхностью; 1100×70×935		ед.	1
2	Стул;	Стул https://hoff.ru/catalog/domashniy_ofis/ofisnye_kresla/stul_izo_id1778312/?article=802960911	ед.	1
3	Бытовая швейная машина Janome TC 1214 (на каждого участника);	https://www.ozon.ru/context/detail/id/135872156/	ед.	1
4	Оверлок Janome ML784D (на 2х участников);	https://www.ozon.ru/context/detail/id/32515831/	ед.	1ед. на 2-3 участника
5	Светильник местный;	https://krsk.au.ru/4961625/ 1	ед.	1
6	Гладильная доска	http://fb.ru/article/243177/gladilnaya-doskakakaya-horoshaya-otzyivyi 1	ед.	1ед. на 2-3 участника
7	Утюг бытовой	https://market.yandex.ru/catalog/54915/list?hid=90568&clid=500&local-offers-first=0&deliveryincluded=0&onstock=11	ед.	1ед. на 2-3 участника
8	Портновский манекен TAILORMADE 'A' Sapphire Blue 42-44 размера;	https://sew.logos-group.ru/shopitem/470/ 1	ед.	1
9	Электрическая розетка (3 не менее 60 Вт, 220 W);	https://market.yandex.ru/search?clid=545&cvredirect=0&text=%D1%8D%D0%BB%D0%B5%D0%BA%D1%82%D1%80%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F%20%D1%80%D0%BE%D0%B7%D0%B5%D1%82%D0%BA%D0%B0%2060%20%D0%B2%D1%82&local-offers-first=0&deliveryincluded=0&onstock=11 http://shop220.ru/cat3965.htm 1	ед.	2ед. На каждого участника

10	Мусорная корзина (на каждого участника);	http://www.optoviki.kz/5937/goods/group-3160/8064/ 1	ед.	1ед. На каждого участника
11	Совок, веник	https://domotekhnika.ru/product/shveynayamashina-aurora-7010.html 1	ед.	на несколько участников
12	Колодка для ВТО	https://sewcity.ru/furnitura-dlya-glazhki/kolodki-vto/ 1	ед.	1ед. на 2-3 участника

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

№	Наименование	Расходные материалы, технические характеристики..	Ед. измерения	Кол-во
1	Готовый крой основных деталей блузы	ткань полиэстер 2х цветов.	1комплект	1.20
2	Флизелин	клеевой	м	0.3
3	Нитки	полиэстер № 50 соответствующего цвета	шт	2 катушки, 3 бобины (для оверлока)
4	Термоаппликации для декорирования блузки	бабочки и цветы разных размеров	шт	6
5	Бусины	диаметр – 0,5 -1 см	шт	10
6	Декоративная тесьма	цвет в тон или контрастный . ширина - 0, 7 – 1см	м	1м
7	Набор ниток	Для выполнения 2модуля	шт	1 упаковка

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ

Toolbox.				
	иглы для ручных работ	№ 1: D=0,6мм, L=35– 40мм	шт	2
	ножницы для мелких работ	№ 6: L=18,0см, № 7: L=15,0см	шт	
	наперсток	№ 3: D=16мм, h=15–20мм	шт	1
	сантиметровая лента		шт	1
	булавки портновски		упак	1
	линейка металлическая	не более 50 см	шт	1
	мел портновский		шт	1

	распарыватель		шт	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ и инструменты ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ				
1	Заранее выполненные украшения, а также тесьма, декоративная, аппликации, бусины.		-----	-----
2	Катушки ниток		-----	-----
3	Фурнитура		-----	-----
4	Клей для страз и бусин		-----	-----
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ МОЖЕТ ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)				
	Не требуется	-----	-----	-----
НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)				
Перечень оборудования и мебель				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Стол		шт	1/5
2	Стул		шт	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА (при необходимости)				
Расходные материалы.				
№	Наименование	Технические характеристики	Ед. измерения	Кол-во
3	Сантиметровая лента	http://www.zolskrepka.ru/	шт	1
4	Калькулятор	http://www.zolskrepka.ru/	шт	1
5	Ручка карандаш	http://www.zolskrepka.ru/	шт	1
6	Планшет	http://www.zolskrepka.ru/	шт	1
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ				
Перечень оборудование, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Рабочий стол с гладкой поверхностью; 1100×70×935		ед.	1
2	Стул;	Стул https://hoff.ru/catalog/domashniy_	ед.	10

		ofis/ofisnye_kresla/stul_izo_id1778312/?article=802960911		
3	Бытовая швейная машина Janome TC 1214 (на каждого участника);	https://www.ozon.ru/context/detail/id/135872156/	ед.	5
4	Оверлок Janome ML784D (на 2х участников);	https://www.ozon.ru/context/detail/id/32515831/	ед.	3
5	Светильник местный;	https://krsk.au.ru/4961625/ 1	ед.	5
6	Гладильная доска	http://fb.ru/article/243177/gladilnaya-doskakakaya-horoshaya-otzyivyi 1	ед.	3
7	Утюг бытовой	https://market.yandex.ru/catalog/54915/list?hid=90568&clid=500&local-offers-first=0&deliveryincluded=0&onstock=1 1	ед.	3
8	Портновский манекен TAILORMADE 'A' Sapphire Blue 42-44 размера;	https://sew.logos-group.ru/shopitem/470/ 1	ед.	5
9	Электрическая розетка (3 не менее 60 Вт, 220 W);	https://market.yandex.ru/search?clid=545&cvredirect=0&text=%D1%8D%D0%BB%D0%B5%D0%BA%D1%82%D1%80%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%B0%D1%8F%20%D1%80%D0%BE%D0%B7%D0%B5%D1%82%D0%BA%D0%B0%2060%20%D0%B2%D1%82&local-offers-first=0&deliveryincluded=0&onstock=1 1 http://shop220.ru/cat3965.htm 1	ед.	5
10	Мусорная корзина (на каждого участника);	http://www.optoviki.kz/5937/goods/group-3160/8064/ 1	ед.	5
11	Совок, веник	https://domotekhnika.ru/product/shveynayamashina-aurora-7010.html 1	ед.	2
12	Футболка с логотипом Абилимпикс		шт	1 На каждого участника
13	Фартук		1 шт	1 На каждого участника
14	Косынка или резинка для длинных волос		1 шт	1 На каждого участника

15	Обувь 1 пара с закрытая задником на плоской резиновой подошве		1 пара	1 На каждого участника
КОМНАТА УЧАСТНИКОВ				
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.				
1	Ручка, карандаш, планшет, сантиметровая лента.	шт		1шт. На каждого эксперта
2	Кулер с водой	шт		1на всех участников
3	Стаканчики	шт		100
4	Диван	шт		2
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ				
Количество точек питания и их характеристики				
№	Наименование	Тех. характеристики		
1	Кулер с водой		шт	1/5

4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

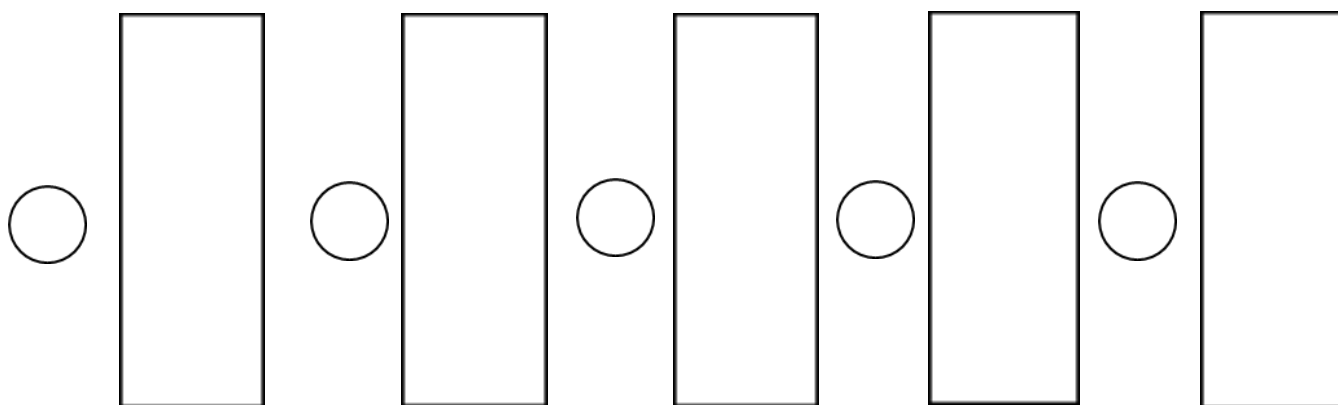
4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий

	Площадь (М ²)	Ширина прохода между рабочими местами (М)	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место участника с нарушением слуха	не менее 2,5 м	не менее 0,6 м	
Рабочее место участника с нарушением зрения	не менее 3 м	не менее 0,6 м	
Рабочее место с нарушениями интеллекта	не менее 2,5	не менее 0,6 м	
Рабочее место участника с нарушением ОДА	не менее 3 м		
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями			
Рабочее место участника с ментальными нарушениями			

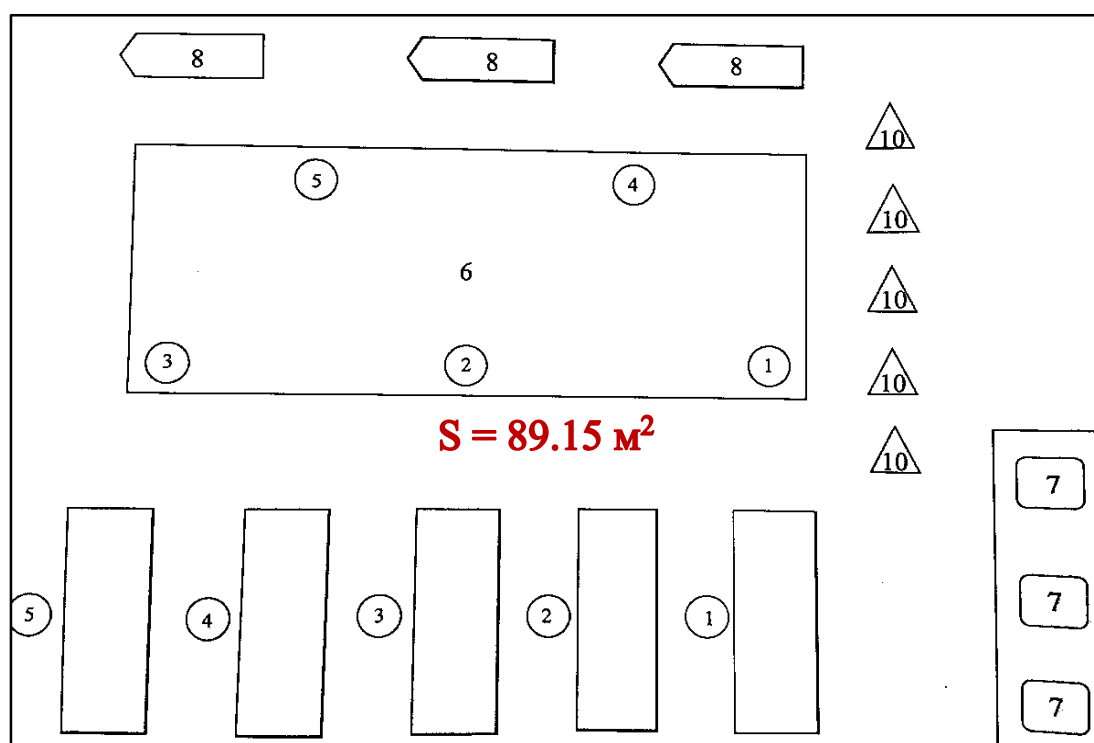
4.2 Графическое изображение рабочих мест с учетом основных нозологий

Индивидуальное рабочее место на каждого обучающегося.

$$S = 12 \text{ м}^2$$



8.3. Схема застройки соревновательной площадки- на 5 рабочих мест (студенты)



5. Требования охраны труда и техники безопасности

Требования по охране труда перед началом работы

Перед началом работы портной должен

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной должен:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления (зануления);
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне;

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать. *Перед началом работы на прессе портной должен:*

- убедиться, что очистительные траверсы установлены на месте и двигаются в правильном направлении;
- убедиться в исправности блокирующих и отключающих устройств и ограждений;
- проверить исправность пресс-подушек (верхняя должна быть без очевидных повреждений, нижняя гладкая, хорошо обтянута войлоком и полотном);
- проверить показания контрольно-измерительных приборов (манометров, термометров) на корпусе прессы;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе прессы, сразу отключить оборудование из электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении работы При выполнении работ портной обязан:

- работу выполнять согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травмирования оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Портному не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;
- если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;

- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления; класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
- следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

При работе на прессе портной обязан:

- укладывать изделие на нижнюю подушку, не касаясь горячих поверхностей подушек;
- снимать изделие с прессы, после прессования, только после полного раскрытия прессы;
- отключать пресс при перерыве подачи электроэнергии, уборке, чистке;
- увлажнять швейные изделия только пульверизатором. *При работе на прессе не допускается:*

- поправлять изделие во время движения подушек;
- снимать и открывать предохранительные и оградительные приспособления;
- опираться на пресс и не позволять делать это другим.

Требования по охране труда по окончании работы

- ***По окончании работы портной обязан:***

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить и смазать машину;

убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С. Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

- остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.
- При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;
- обесточить электроприборы;

приступить к тушению очага пожара средствами пожаротушения и одновременно сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.